



VENTAJAS

- Reducción del riesgo de daños por objetos extraños en las turbinas
- Garantiza un funcionamiento continuo en condiciones de frío
- Mayor disponibilidad y fiabilidad

Aplicación

Sistema de tratamiento de aire para turbinas de gas, compresores de aire industriales y motores diésel y de gas en entornos con riesgo de formación de hielo.

Los mecanismos anticongelantes se utilizan generalmente en la admisión de aire en las turbinas de gas cuando la temperatura del aire está entre -5 y 5 ° C y la humedad relativa es superior al 70%. El aumento de la temperatura del aire en la admisión también disminuye el riesgo de formación de hielo en la boca de la campana de la turbina y evita daños en los componentes internos del equipo.

En el sistema estático, también se utilizan para reducir el riesgo de formación de hielo en los filtros. La formación de hielo en los filtros aumenta la pérdida de carga del sistema, disminuyendo la potencia de salida y puede provocar el apagado de la turbina. A medida que aumenta la pérdida de carga, la eficacia de la turbina y la potencia de salida disminuyen.

Un diferencial de 100 Pa (0,40 " de agua) reduce la potencia de salida en un 0,2% y aumenta el consumo de combustible en un 0,1%. Para ofrecer una defensa viable contra la entrada de hielo en el filtro estático, el aire debe calentarse al menos a 7-8 ° C.